

# PANNEAU COUPE-FEU

Le panneau coupe-feu répond aux contraintes «sécurité incendie» aussi bien en neuf qu'en rénovation, tout en offrant des propriétés d'isolation thermique. Il est utilisé en température positive pour la réalisation de cloisons isothermes ou plafonds.

# DÉCOUVREZ LES PANNEAUX COUPE-FEU

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Les parements peuvent être différents (aspects, coloris et/ou épaisseurs) sur les faces intérieures et extérieures. Tous les revêtements sont aptes au contact alimentaire.

Parement lisse - nervuré ou micro nervuré. Tôle d'acier galvanisée Z225, dépaisseur :

- > 5/10e
- > 6/10e
- > 75/100e

#### Revêtement:

- laque polyester 25 um,
- laque PVDF 35um,
- film PVC 100 à 120 um
- complexe laque polyester et film PET d'une épaisseur totale de 55 um

### Tôle inox:

- brut
- revêtue d'un film PVC + PET

Coloris des revêtements :

blanc banquise (proche RAL 9010)

Ép (mm)	40	60	80	100	120	140	160	200			
Densité 120kg/m3	13	15	17	20	22	25	27	32			
Densité 100kg/m3	12	14	16	18	20	22	24	28			
Longueur maxi (m)	4	6	8								
Poids ka/m2 - 2 faces 5/10											

ments à l'aide d'une colle polyuréthanne (bi-composant polymérisé sous presse pour l'assemblage de l'âme des panneaux).

Laine de roche haute dentisité collée entre les pare-

Masse volumique : d = 100 kg/m 3 (panneaux verticaux) à 120 kg/m3 (panneaux de plafond)

Coefficient de conductivité thermique : 0,041 W/m.K

La connaissance de température entre l'intérieur et l'extérieur de l'enceinte (DT) ainsi que le choix des déperditions thermiques admissibles (Q) servent à déterminer la valeur minimale du coefficient de transmission thermique UC.

Ép (mm)	40	60	80	100	120	140	160	200	
UC (w/m2 °C)	0,892	0,621	0,477	0,387	0,325	0,281	0,247	0,199	
j (w/m °C)	0,02	0,01	0,01	valeur négligeable					











## DÉCOUVREZ LES PANNEAUX COUPE-FEU

### **ASSEMBLAGE DES PANNEAUX**

### JOINTS ENTRE PANNEAUX

Les joints entre panneaux doivent être traités pour répondre à deux fontions :

- L'étanchéité: le système de joint doit assurer la continuité des parements dans leur rôle de pare-vapeur. La solution dépend de la localisation de la cloison et des ambiances de part et d'autre.
- La finition : le système de joint doit assurer l'esthétique et la nettoyabilité de la construction.

Les conditions climatiques, les atmosphères (température et hygrométrie) et les conditions de nettoyage des locaux de travail et de stockage définissent les traîtements particuliers des joints entre panneaux : ils doivent limiter les transferts de vapeur d'eau et éviter la pénétration d'humidité à l'intérieur des panneaux.

L'emboîtement spécifique du panneau coupe-feu permet de réaliser plusieurs types de joints.

### Sur le bord des tôles (position 1)

Aucun joint si aucun impératif d'étanchéité ou de nettoyage Joint polyéthylène posé en usine si impératif d'étanchéité ou d'esthétique

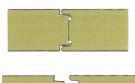
Joint sillicone réalisé sur site si impératif de nettoyage, d'étanchéite ou d'esthétique

## En fond de feuillure (position 2)

Au besoin, joint brutyl interposé au montage pour complément d'étanchéité côté «chaud» ou humide (fonction pare vapeur) Le choix du type de joints doit être réalisé pour chacune des faces du panneau au cas par cas.

> 4060 Avenue Julien Panchot 66000 Perpignan

> > Tèl: 04 68 22 17 31 info@eiefrance.com





EMBOITEMENT TOLE TÔLE À RECOUVREMENT

